



MAGLUMI® X6

Wolnostojący analizator immunochemiczny



Snibe
Diagnostic

450
testów/h

MAGLUMI® X6

Wolnostojący analizator immunochemiczny z możliwością połączenia dwóch analizatorów X6, rozbudowę o dodatkowy moduł podawania próbek, decapper lub analizator biochemiczny

450 T/H

148 x 94cm

ponad
230
testów

- Wydajność do 450 testów/godzinę
- Wyjątkowo mała wymagana powierzchnia, zaledwie 148 x 94 cm
- Możliwość ustawienia analizatora w rogu pomieszczenia
- Pełna obsługa analizatora oraz ładowanie statywów próbkowych, wszystkich odczynników i materiałów zużywalnych z przodu analizatora
- Zdalny dostęp serwisowy do analizatora za pomocą oprogramowania SnibeLink, gwarantujący anonimowość pacjentów
- Możliwość zaprogramowania uruchomienia analizatora na określoną godzinę (dzień)
- Sygnalizowanie statusu próbek, odczynników, końcówek i kuwet za pomocą diod na przednim panelu analizatora
- Brak automatycznego przejścia w tryb „Standby” po wykonaniu sesji roboczej – ciągła gotowość do natychmiastowego pomiaru nowych próbek

INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA DLA LABORATORIÓW



POKŁAD PRÓBKOWY

- Stały pokład próbkowy bez mechanizmu przenoszenia statywów
- Liczba próbek na pokładzie: 112; możliwość rozbudowy o dodatkowe 300 próbek za pomocą opcjonalnego modułu
- Ciągłe ładowanie i usuwanie statywów próbkowych bez wstrzymywania pracy analizatora – 8 pozycji statywowych (każda 14 pozycji)
- Trzystopniowa sygnalizacja LED statusu statywów próbkowych: statywy w trakcie badań / statywy, które można wyjąć-uzupełnić / statywy z zakończonymi próbkami
- Wbudowany czytnik kodów kreskowych
- Probówki pierwotne i wtórne; martwa objętość jedynie 100 µl
- Probki citowe, z możliwością zmiany statusu próbek na pokładzie z normalnego na citowy
- Opcjonalny moduł do zdejmowania korków

NIEZALEŻNE RAMIĘ PRÓBKOWE

- Jednorazowe końcówki z filtrem
- Całkowita eliminacja kontaminacji pomiędzy próbkami; brak zanieczyszczeń toru próbkowego
- Wyeliminowanie możliwości gromadzenia się zanieczyszczeń włóknikiem lub białkami wewnątrz toru próbkowego
- Brak niedrożności toru próbkowego w przypadku zaciągnięcia włóknika, skrzepu lub żelu – filtr w końcówce blokuje przedostanie się ich do toru próbkowego
- Pobieranie surowicy do wszystkich testów w tej samej próbce za pomocą jednego ruchu ramienia – ograniczenie zużycia końcówek (1 próbka = 1 końcówka) i znaczące przyspieszenie etapu przygotowywania reakcji (1 pobranie surowicy dla wszystkich testów w tej samej próbce)
- 2 niezależne szuflady na 4 statywy z końcówkami jednorazowymi
- Maksymalna liczba końcówek na pokładzie: 384 (4 statywy po 96)
- Informacja o stanie końcówek na pokładzie analizatora za pomocą sygnalizacji LED na przednim panelu
- Ładowanie końcówek do dwóch niezależnych szuflad, bez wstrzymywania jakiegokolwiek etapu pracy analizatora
- Detektor poziomu próbki, pęcherzyków, skrzepu, braku próbki i kolizji

- Eliminacja strat odczynników w przypadku wykrycia skrzepu lub braku próbki – odczynniki nie są pobierane w przypadku wykrycia nieprawidłowości
- Wysoka precyzja dozowania: CV poniżej 1.5% dla 10 µl
- Automatyczne lub ręczne rozcieńczanie próbek z przeliczeniem wyników o współczynnik rozcieńczenia, z możliwością zaprogramowania progu dla rozcieńczeń automatycznych
- Dostępność adapterów dla probówek pediatrycznych*

IGŁY ODCZYNNIKOWE

- 2 igły odczynnikowe pokryte teflonem wyposażone w czujnik poziomu odczynników i czujnik uderzenia
- Brak kontaktu igieł odczynnikowych z mieszaniną reakcyjną w kuwecie
- Innowacyjna stacja mycia igieł odczynnikowych – igły myte pod wysokim ciśnieniem płynem systemowym od wewnątrz i z zewnątrz

POKŁAD ODCZYNNIKOWY

- Chłodzony pokład odczynnikowy o dwóch zakresach temperaturowych (temperatura pracy 8–12°C i temperatura przechowywania 2–8°C, z zamkniętym pokładem odczynnikowym) – wydłużona stabilność odczynników na pokładzie
- 30 pozycji odczynnikowych
- Dokładanie odczynników i usuwanie zużytych kaset, bez wstrzymywania jakiegokolwiek etapu pracy analizatora
- Sygnalizowanie statusu pokładu odczynnikowego za pomocą diod na przednim panelu
- Możliwość załadunku dwóch lub więcej kaset odczynnikowych tego samego testu z automatycznym przejściem do kolejnej kasety po skończeniu się odczynnika w poprzedniej kasie
- Skropliny z pokładu odczynnikowego odprowadzane automatycznie za pomocą pompy



* Wymagana aktualizacja oprogramowania

KASETY ODCZYNNIKOWE

- Identyfikacja odczynników za pomocą czytnika RFID – automatyczne wprowadzenie wszystkich aktualnych parametrów i ustawień testu oraz wzorcowej 10-punktowej krzywej kalibracyjnej bez konieczności podłączenia analizatora do Internetu w celu ich wczytania/aktualizacji z serwera producenta
- Wszystkie testy jednokasetowe
- Dwa poziomy kalibratorów zawarte w kasiecie odczynnikowej, bez konieczności ręcznego wpisywania wartości
- Gotowe do użycia materiały kontrolne, wczytywane automatycznie z chipa RFID, zawarte w opakowaniu odczynnikowym
- Identyfikacja kontroli za pomocą kodów kreskowych
- Kasety odczynnikowe na 50 lub 100 testów
- Odczynniki zabezpieczone przed parowaniem za pomocą przekłuwanych silikonowych korków
- Możliwość niezależnego skalibrowania kaset odczynnikowych o tej samej lub różnej serii, z automatycznym wyborem krzywej kalibracyjnej dla danej kasety
- Możliwość równoczesnego wykonania próbek i kalibracji odczynnika – przeliczenie wykonanych pomiarów próbek po uzyskaniu danych kalibracyjnych
- Kompatybilność odczynników pomiędzy wszystkimi modelami analizatorów Snibe
- Najszerszy i stale poszerzany panel testów na rynku, ponad 230 parametrów

JEDNORAZOWE KUWETY REAKCYJNO-POMIAROWE

- Pojedyncze kuwety reakcyjne ładowane w statywach po 182 sztuk
- Maksymalna liczba kuwet na pokładzie: 2002 (11 statywów)
- Praktycznie wyeliminowana możliwość przewrócenia się lub zacięcia kuwet
- Ładowanie statywów z kuwetami bez wstrzymywania jakiegokolwiek etapu pracy analizatora
- Bezpośredni pomiar/odczyt reakcji w kuwecie reakcyjnej, bez przenoszenia mieszaniny reakcyjnej do przepływowych kanałów pomiarowych, narażonych na kontaminację

DUŻY BLOK INKUBACYJNY

- Stały blok inkubacyjny z kontrolą temperatury na wszystkich pięciu ściankach kuwet
- Do 243 niezależnie inkubowanych reakcji w tym samym czasie
- Brak spadku wydajności z powodu zajęcia miejsc w inkubatorze

BLOK POMIAROWY

- Metoda chemiluminescencji
- 6 pozycji pomiarowych
- Pomiar bezpośrednio w kuwetach reakcyjnych
- Monitorowanie temperatury w czasie rzeczywistym z dwustronną kontrolą temperatury (chłodzenie/grzanie); brak wpływu temperatury otoczenia na reakcje

MIESZANIE

- Bezkontaktowy system mieszania; różne tryby w zależności od wymagań testu
- Pełne zabezpieczenie przed kontaminacjami

PŁYN MYJĄCY

- Automatyczne przygotowywanie płynu myjącego przez analizator
- Zbiornik przejściowy na płyn myjący w analizatorze umożliwiający wymianę koncentratu płynu bez wstrzymywania pracy analizatora
- Możliwość ręcznego przygotowania płynu w przypadku braku stacji uzdatniania wody; wymiana w trakcie pracy aparatu
- Wagowe monitorowanie poziomu płynu myjącego w czasie rzeczywistym

STARTERY

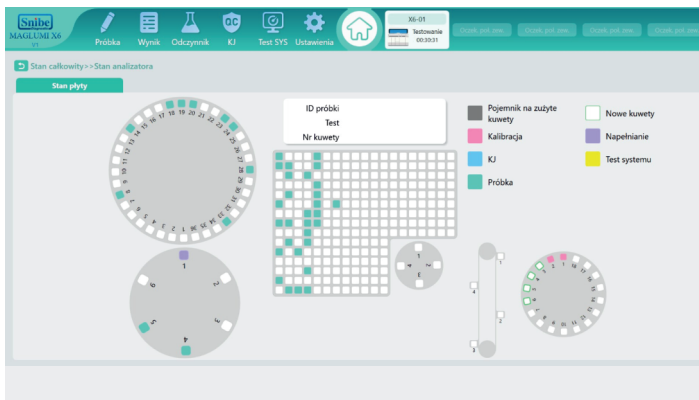
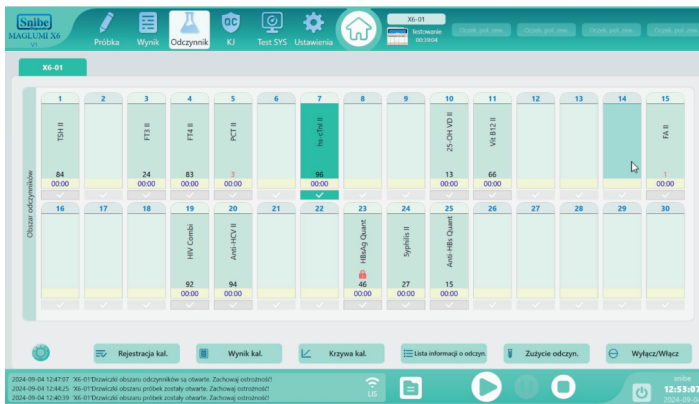
- Wagowe monitorowanie poziomu starterów w czasie rzeczywistym
- Możliwość uzupełnienia starterów w trakcie pracy analizatora

MODUŁ KONTROLI JAKOŚCI

- Wykresy Levy-Jenningsa
- Konfigurowalne reguły Westgarda
- Opcje wyszukiwania i filtrowania wyników
- Archiwizacja wyników kontroli jakości

PRZYJAZNE OPROGRAMOWANIE UŻYTKOWNIKA W JĘZYKU POLSKIM

- Obsługa za pomocą ekranu dotykowego
- Możliwość zaprogramowania/ściągnięcia z LIS zleceń dla próbek i zaprogramowania automatycznego wyłączenia/uśpienia analizatora na określoną godzinę



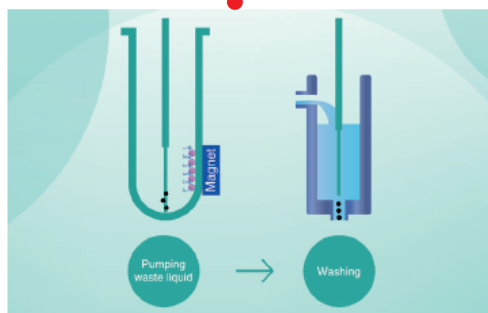
Możliwość podłączenia analizatora do automatycznej linii SATLARS™-TCA, opracowanej wspólnie z Thermo Fisher Scientific



MAGLUMI® X6 Odczynniki i elementy zużywalne

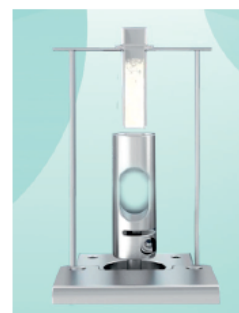
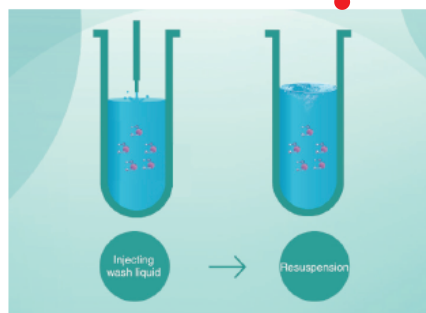


Niezależne igły płuczące
odciągające pozostałości reakcyjne



W stacji mycia cztery niezależne igły
myjące są wyposażone w cztery
oddzielne moduły płuczące
zapobiegające zjawisku przenoszenia

Magnetyczne rozdzielanie
mieszaniny reakcyjnej i bezkontaktowe mieszanie



Magnetyczna separacja podczas płukania kuwety
reakcyjnej i bezkontaktowe mieszanie zawiesiny
dostosowane dla każdego testu zapewnia brak
występowania wiązań niespecyficznych

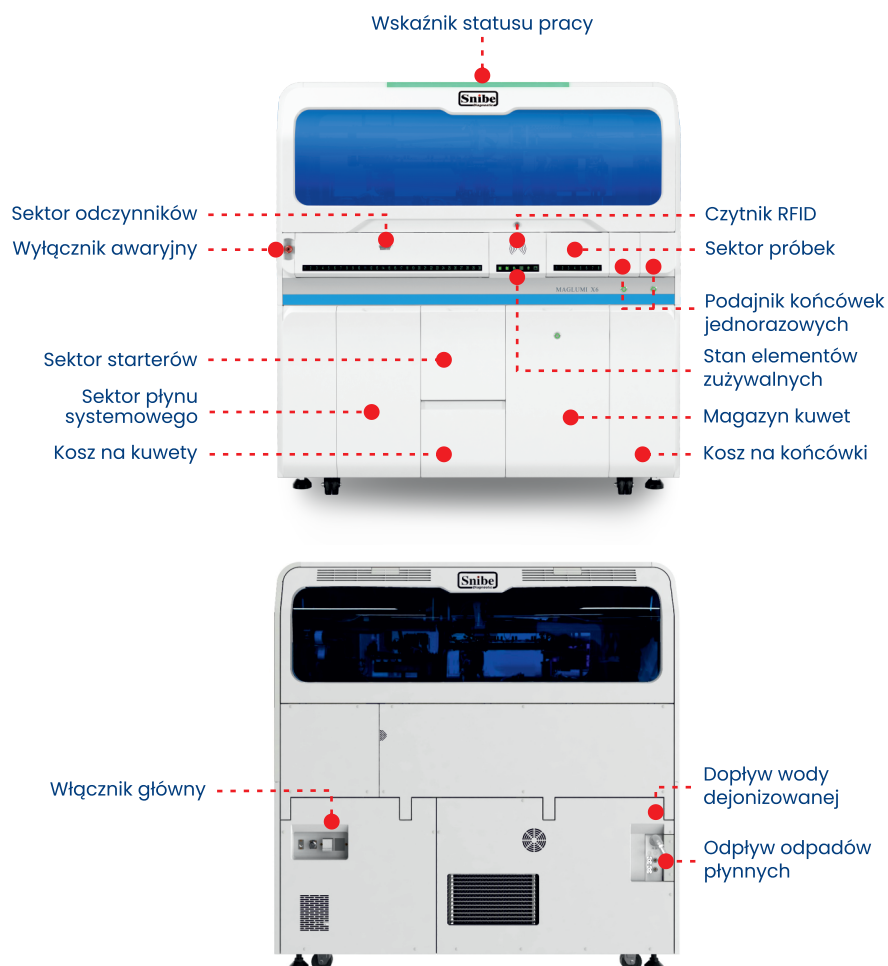
PARAMETRY TECHNICZNE

Główne cechy analizatora

- Wydajność: do 450 T/h (dla jednego analizatora)
- Możliwość rozszerzenia sektora próbkowego
- Zintegrowane przygotowywanie płynu myjącego
- Elastyczność w integracji modułów:
 - Możliwość połączenia kilku modułów
 - Możliwość połączenia w platformę

Sektor odczynnikowy

- 30 pozycji odczynnikowych na pokładzie z możliwością ciągłego ładowania i rozładowywania bez konieczności przerywania pracy analizatora
- System podwójnego monitorowania zapewniający odpowiednią temperaturę pracy od 8°C do 12°C oraz temperaturę przechowywania w sektorze odczynnikowym od 2°C do 8°C
- RFID zawiera wszystkie niezbędne informacje o odczynniku
- Monitorowanie pracy w czasie rzeczywistym – informacja o statusie danego odczynnika



Sektor próbkowy

- Do 112 pozycji próbkowych (412 z dodatkowym modulem)
- Ciągłe ładowanie/rozładowywanie, dostępna opcja CITO
- Monitorowanie pracy w czasie rzeczywistym – informacja o statusie danego statywu próbkowego
- Wbudowany czytnik kodów kreskowych obecny na pokładzie analizatora
- Możliwość połączenia z LIS, rozpoznawanie kodów kreskowych, ręczna edycja kodu próbek

Odczynniki

- Odczynniki MAGLUMI® są kompatybilne ze wszystkimi analizatorami serii MAGLUMI®
- Brak konieczności dodatkowego zakupu kalibratorów i kontroli, są integralną częścią odczynnika
- 10-cio punktowa główna krzywa kalibracyjna, 2-punktowa krzywa rekalkulacyjna
- RFID przechowuje wszystkie niezbędne informacje o odczynniku
- Temperatura przechowywania odczynników od 2°C do 8°C

Warunki reakcji

- Pojedyncze kuwety ogrzewane z pięciu stron do temp. 37°C ($\pm 0.3^\circ\text{C}$) zapewniają dokładne, szybkie i precyzyjne warunki inkubacji
- Różne tryby mieszania dokładnie dobrane do specyfikacji testu zapewniają bardzo dokładny odczyt

Magazyn końcówek pipetujących

- Możliwość załadowania do 384 końcówek pipetujących (4 x 96)
- Inteligentna technologia ciągłego ładowania pozwalająca monitorować ilość w czasie rzeczywistym

System pipetujący

- Technologia pipetowania nowej generacji usprawniająca pracę
- Końcówki pipetujące z filtrem zapobiegające kontaminacji oparami
- Detektor poziomu płynów, skrzepów, obecności piany, detektor kolizji

Materiały zużywalne

- Jedna kuweta reakcyjna to jedna reakcja, możliwość ciągłego ładowania i rozładowywania, bez wstrzymywania pracy analizatora
- Startery w pojemnikach o zwiększonej objętości 2 x 1.5L
- Dostarczany koncentrat służy do automatycznego przygotowywania 140 L płynu myjącego
- Monitorowanie pracy w czasie rzeczywistym – informacja o statusie zużycia materiałów jednorazowych

System mycia i płukania

- Projekt inteligentnej separacji w polu magnetycznym zapewnia bardzo dokładny rozdział
- Trzy niezależne technologie mieszania, separacji i oczyszczania mikrocząsteczek magnetycznych
- Skuteczność modułu myjącego zapewnia redukcję powstawania niespecyficznych wiązań, co znacznie zwiększa czułość oznaczeń
- Osobne jednostki mycia igieł usuwają wszelkie pozostałości
- Zintegrowany układ automatycznego oraz ręcznego przygotowania płynu myjącego

Komora pomiarowa

- Komora pomiarowa składa się z układów o bardzo wysokiej czułości i niskim występowaniu zakłóceń pomiarowych

Dwukierunkowa kontrola temperatury w komorze pomiarowej

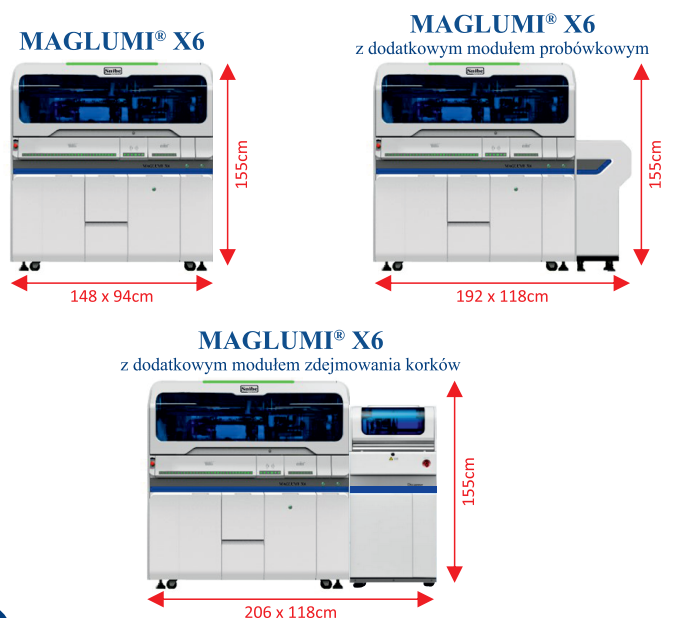
- Innowacyjna technologia izolacji światła w komorze pomiarowej zapewniająca bardzo dokładną i wiarygodną wartość pomiaru

Oprogramowanie

- Przyjazny i intuicyjny system obsługi analizatora
- Monitorowanie w czasie rzeczywistym postępów dla każdego testu
- Funkcja odzyskiwania postępów zapewniająca płynną pracę analizatora
- Dwukierunkowa komunikacja analizatora z LIS (HI7 lub ASTM)
- Zdalne wsparcie diagnostyczne i serwisowe

Wymiary

- Wymiary i waga zależne od konfiguracji poszczególnych elementów



Obejrzyj film jak działa
MAGLUMI® X6



limarco.com.pl

Producent zastrzega sobie wprowadzenie zmian w aparacie
i oprogramowaniu ulepszających/optymalizujących działanie



LIMARCO
ul. Przemysłowa 8, 11-700 Mrągowo
tel.: 89 741 70 00
e-mail: limarco@limarco.com.pl